



FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE

ASSEMBLEA ORDINARIA

Sala Polifunzionale del Circolo Unificato dell'Esercito
Bolzano

25 gennaio 2014



FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE





FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE

RELAZIONE CONSUNTIVA ANNO 2013

Nell'arco dell'anno 2013 la Federazione Cori dell'Alto Adige ha agito a 360 gradi, dimostrando capacità progettuali ed organizzative che hanno dato avvio ad un'intensa attività culturale capace di coinvolgere grandi e piccoli e mantenuto la continuità dei progetti iniziati nel passato.



1. Per quanto riguarda la formazione sono stati organizzati corsi intensivi rivolti ai responsabili legali e loro segretari argomento Project Management – fund rising – programmi europei – Fondo sociale Europeo ed accreditamento. Sono stati finanziati interventi di formazione nell'ambito della vocalità dei cori che hanno operato motivata richiesta (Coro Monti Pallidi – Laives). Formazione è stata erogata attraverso le due conferenze celebrative in onore di Richard Wagner e Giuseppe Verdi.





FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

2. E' stata istituita
la sezione compositori al fine
di valorizzare le figure dei
compositori e armonizzatori
di musica corale.



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

SEZIONE COMPOSITORI

Nome _____
Cognome _____
nato/a il _____ a _____
residente a _____ via _____
tel. _____ fax _____
cell. _____
e-mail _____

FORMAZIONE

conservatorio Scuola/accademia privata autodidatta

AMBITI DI ATTIVITA' COMPOSITIVA

composizione libera per coro coro e strumenti
 coro e orchestra coro e pianoforte strumentale

ARMONIZZAZIONE

ARRANGIAMENTO

ORCHESTRAZIONE

TRASCRIZIONE

GENERE COMPOSITIVO

liturgico (polifonico) canto popolare canto popolare di montagna
 lirico moderno moderno / contemporaneo
 gospel e spiritual jazz swing
 banda autore parte letteraria altro _____

ISCRIZIONE S.I.A.E. SI NO

ALLEGATI:

CURRICULUM VITAE

MATERIALE INFORMATIVO E DOCUMENTAZIONE DELL'ATTIVITA' SVOLTA

- 1) Chiede di essere associato alla Federazione Cori dell'Alto Adige, previa verifica della documentazione prevista e di accettarne le vigenti disposizioni regolamentari – sezione Compositori
- 2) si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni di domicilio e di residenza anagrafica o fiscale
- 3) versa la somma di € _____ presso la segreteria di direzione, quale quota di adesione

Agli effetti degli art.li 1341 e 1342 del Codice Civile si approvano specificamente i punti
1) accettazione degli obblighi derivanti da norme statutarie e regolamentari
2) obbligo di comunicazione della variazione di indirizzo

Data _____ (firma)

Federazione Cori dell'Alto Adige – via Marconi, 4/b – 39100 Bolzano
tel e fax 0471 400707 cell phone 333 1208789
e-mail: federcori.bolzano@tin.it IBAN IT 63 W 06045 11602 00000 5000 494



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE





FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

3. La rivista “I Cori – Voci dell’Alto Adige” è stata mantenuta nell’anno 2013; sono stati pubblicati i numeri 17 e 18.

I contenuti sono stati rinnovati e si è agito nella ricerca degli sponsor.

Sono stati inoltre creati articoli fruibili dal mondo scolastico per incoraggiare maggiormente sciente e discente, ad approcciare la coralità.



4. L'iscrizione presso l'Associazione Nazionale FENIARCO è stata mantenuta sia attraverso una collaborazione con la stessa che tramite le due Assemblee annuali a Verbania-Intra ed Alghero.

L'iscrizione presso l'associazione delle Corali alpine, AGACH, è stata mantenuta.

La Presidente, dott.ssa Tamara Paternoster Mantovani è stata nominata revisore dei Conti nella stessa.

E' stata inoltre effettuata una iscrizione presso la Società Dante Alighieri di Bolzano, nell'ottica di una proficua collaborazione.

E' stato sottoscritto l'abbonamento alla rivista quadrimestrale della Feniarco "Choraliter".



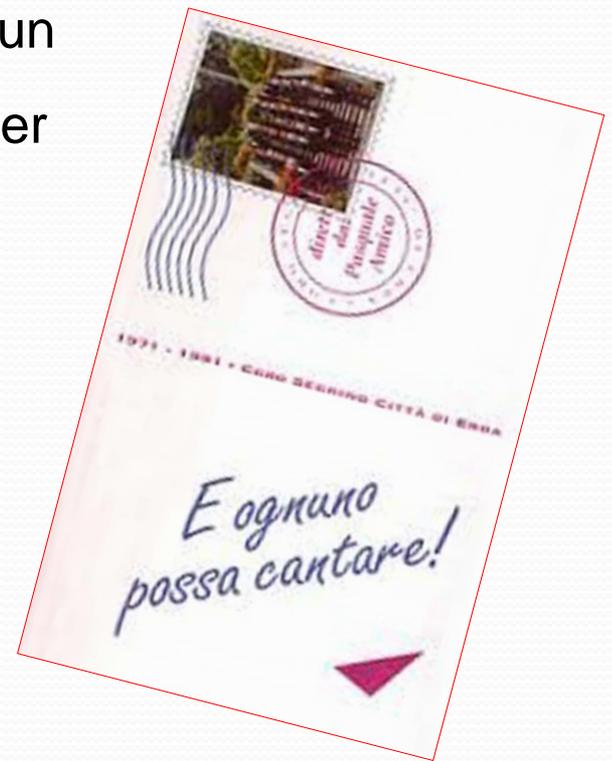


5. E' stato istituito un sito internet che viene costantemente aggiornato, per una maggiore visibilità e migliore contatto con il territorio provinciale e nazionale



www.bolzano.feniarco.it

6. E' stato costruito un solido rapporto con la Sovrintendenza scolastica che ha preparato un protocollo d'intesa con la Federazione Cori per estendere un'azione formativa rivolta agli studenti ed ampliare il raggio della vocalità scolastica.





FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

7. Il progetto “Messa Cantata” presso la Chiesa dei Domenicani ha visto protagonisti indiscussi diciannove cori nell’arco dell’anno. La prima fase, in primavera con nove cori e la successiva, nel periodo autunnale, con altri dieci cori riscuotendo sempre grande apprezzamento sia da parte delle autorità ecclesiastiche che da parte dei fedeli partecipanti.





8. La partecipazione di 5 cori di Bolzano e delle periferia alla cerimonia di accoglienza dell'urna contenente le reliquie di San G. Bosco, organizzata dall'Istituto Salesiano ed officiata dal Vescovo S. E. Mons. Muser assieme a trenta sacerdoti ha dato il massimo risalto alle potenzialità artistiche dei cori associati che hanno aderito.



L'ANIMAZIONE DEL CANTO È CURATA
DALLA FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

CORALE CORPUS DOMINI DI BOLZANO (dir. Debora Poli)
CORO LAURINO DI BOLZANO (dir. Werner Redolfi)
CORO PARROCCHIALE DI GRIES (dir. Mara Broccato)
CORALE S. LEONARDO DI BRNZOLO (dir. Patrizia Donadio)
CORALE S. SPIRITO DI BRUNICO (dir. Elena Bonfrisco)

ALL'ORGANO ROBERTO CAVOSI

9. Per quanto concerne il progetto “Estate in castello” il contatto ed il negoziato con l'Istituto ICEEF hanno dato origine a due appuntamenti, luglio e settembre, per l'anno 2014.



10. Il Festival di primavera – Federazione Junior – è stato organizzato, per la prima volta, in un Auditorio scolastico (Liceo Pascoli) ed ha visto la partecipazione di otto cori in due giornate, mercoledì 15 maggio e giovedì 16 maggio.



The poster features a light blue background with a white grid pattern at the top. It includes logos for 'FEDERAZIONE JUNIOR' (with the tagline 'UN CORO IN OGNI SCUOLA') and 'FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE'. The main title 'Concerto di Primavera 2013' is written in a large, orange, cursive font. Below it, the text 'per cori scolastici' is written in a smaller, black, sans-serif font. The dates and times are listed on a white, tilted rectangular background: 'mercoledì 15 maggio ore 17.00' and 'giovedì 16 maggio ore 17.00'. The venue information is 'Aula Magna Liceo Statale GIOVANNI PASCOLI Via G. Deledda, 4 - Bolzano'. The bottom of the poster is decorated with a green hill, white daisies, and pink and yellow butterflies. At the very bottom, there are logos for the 'AUTONOME PROVINZ BOZEN SÜDTIROL', 'PROVINCIA AUTONOMA DI BOLZANO ALTO ADIGE', 'CASA BOLZANO', and 'LICEO PASCOLI'.

FEDERAZIONE JUNIOR
UN CORO IN OGNI SCUOLA

FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

Concerto di Primavera 2013
per cori scolastici

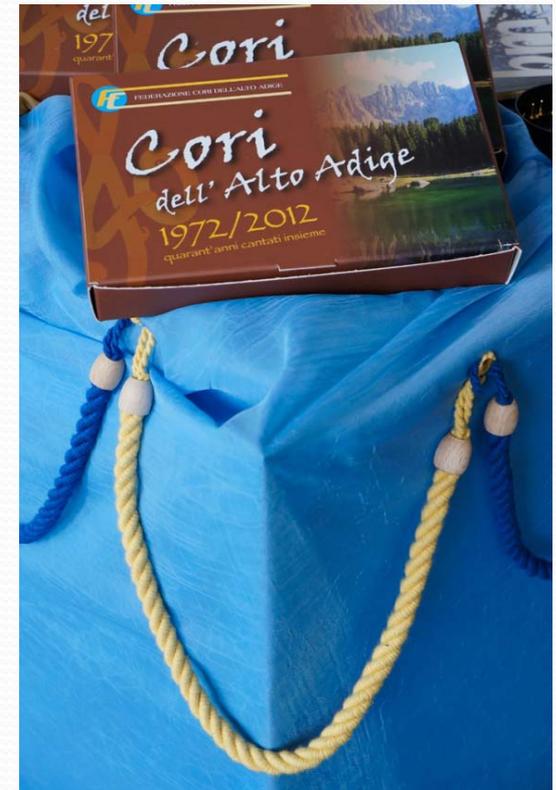
mercoledì 15 maggio
ore 17.00

giovedì 16 maggio
ore 17.00

Aula Magna Liceo Statale
GIOVANNI PASCOLI
Via G. Deledda, 4 - Bolzano

AUTONOME PROVINZ BOZEN SÜDTIROL
PROVINCIA AUTONOMA DI BOLZANO ALTO ADIGE
CASA BOLZANO
LICEO PASCOLI

11. Nei giorni 13 e 14 aprile la Federazione Cori dell'Alto Adige ha partecipato alla 9^a fiera della Coralità, presso il loggiato del Palazzo della Gran Guardia di Piazza Bra a Verona, organizzata dalla Associazione Gruppi Corali Veronesi.
- Sono stati due giorni di intense relazioni e contatti, dunque una full-immersion nel mondo della coralità.



12. Il bicentenario della nascita di Richard Wagner e Giuseppe Verdi è stato celebrato, in modo originale e ad ampio raggio in stretta collaborazione tra organismi corali, orchestrali e relatori esperti di teatro d'opera, nel corso di sei appuntamenti di cui uno al Teatro Puccini di Merano.

Conferenze specifiche sull'argomento, concerti vocali e strumentali, divenuti in quest'ambito orgoglio e vanto per l'approfondimento e la promozione della musica operistica.



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

Anniversario della nascita di Giuseppe Verdi

"SHAKESPEARE IN MUSICA?"

Conferenza di Giuseppe Callari e Marco Mantovani

Nel confronto con il teatro di Shakespeare natura la concezione drammaturgica di Verdi, creata al confronto, emblema di una felice interazione tra profanità e sacralità, è stata riproposta in un'opera di teatro musicale, in un'opera di teatro musicale e parzialmente di teatro. In un'opera di teatro musicale e parzialmente di teatro. In un'opera di teatro musicale e parzialmente di teatro.

GIOVEDÌ 10.10.2013 ORE 18.00

Sala Polifoniale
Al Circolo Unificato dell'Esercito di Bolzano
Viale Duomo, 20 - Bolzano



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

Anniversario della nascita di Richard Wagner

"DIENEN"
LA DONNA NELLE OPERE DI WAGNER.
FRA PECCATO E REDENZIONE

conferenza di Matteo Marazzi e Alessandra Gavagni

Per gli anni in cui le opere sono iniziate, la donna che in Wagner rappresenta l'ombra della colpa e che si appropria del peccato è sempre lei che li eleva alla grandezza. Dalle opere giovanili fino al capolavoro della maturità, i ritratti femminili di Wagner si distinguono in una galleria coerente e grandiosa, in un'ambivalenza di fascino, dominanza e di rifiuto, in un'ambivalenza di fascino, dominanza e di rifiuto.

MERCOLEDÌ 22.05.2013 ORE 18.00

Sala Polifoniale
Al Circolo Unificato dell'Esercito di Bolzano
Viale Duomo, 20 - Bolzano



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

INVITO - EINLADUNG

Domenica 6 ottobre 2013 - ore 20.30
Sonntag, 6. Oktober - 20.30 Uhr

TEATRO PUCCINI STADTTHEATER
Piazza Teatro, 2 - Merano
Theaterplatz 2 - Meran

**CONCERTO DI ARIE D'OPERA
OPERN - KONZERT**

nella ricorrenza del bicentenario della nascita di zur Wiederkehr des 200. Geburtstages von Richard Wagner e Giuseppe Verdi

**CORO LIRICO "GIUSEPPE VERDI" di Bolzano e Merano
"GIUSEPPE VERDI-CHOR" der Städte Bozen und Meran**

Mo. concertatore e direttore Dirigent **Claudio Vadagnini**
Mo. collaboratore Mo. collaboratore Korrepetitor **Luca Schinai**

ingresso libero
Eintritt frei

Federazione Cori dell'Alto Adige - via Marconi, 4/b - 38100 Bolzano
tel. fax 0471 400707 cell phone 333 1308789
e-mail: federacoribolzano@tin.it



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

La Federazione Cori dell'Alto Adige intende celebrare il BICENTENARIO DELLA NASCITA di GIUSEPPE VERDI e RICHARD WAGNER con i seguenti appuntamenti

mercoledì 22 maggio 2013	Anniversario della nascita di Richard Wagner "DIENEN" LA DONNA NELLE OPERE DI WAGNER FRA PECCATO E REDENZIONE conferenza di Matteo Marazzi e Alessandra Gavagni Bolzano - Circolo Unif. Esercito - Sala Polifunz. - ore 18.00
venerdì 14 giugno 2013	Concerto del Coro Lirico "Giuseppe Verdi" di Bolzano e Merano Bolzano - Open air - Gardesana Circolo Unif. Esercito - ore 21.00
domenica 6 ottobre 2013	"Arie d'opera" con il Coro Lirico "Giuseppe Verdi" di Bolzano e Merano Merano - Teatro "G. Puccini" - ore 20.30
giovedì 10 ottobre 2013	Anniversario della nascita di Giuseppe Verdi SHAKESPEARE IN MUSICA? conferenza di Marco Mantovani e Giuseppe Callari Bolzano - Circolo Unif. Esercito - Sala Polifunz. - ore 18.00
sabato 7 dicembre 2013	Concerto di Natale con l'ORCHESTRA DEI PICCOLI ALLIEVI del Conservatorio "E. F. Dall'Abaco" di Verona, il Coro VOCI BIANCHE e il Coro GIOVANILE dell'Area Istruzione Musicale "Vivaldi" di Bolzano, il Coro PULCINANTO di Fimico Bolzano - Auditorium - Liceo Scientifico - ore 17.00
venerdì 13 dicembre 2013	Concerto di Santa Lucia con il Coro VOCI BIANCHE "7 NOTTE" e il Coro PICCOLE VOCI del Coro Monti Pallidi di Laives Bolzano - Circolo Unif. Esercito - Sala Polifunz. - ore 17.30
2013	Serata danzante su musiche italiane di fine '800 GRAN BALLO ITALIANO con la "Salonorchester Fimico" orchestrazioni e direzione del Mo. Marco Mantovani Salone delle Feste - ore 21.00

Le serate in calendario prevedono servizio di baby sitting per bambini dai 4 ai 10 anni.
In collaborazione con:

FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE
via Marconi, 4/b - 38100 Bolzano
tel. fax 0471 400707 cell phone 333 1308789
e-mail: federacoribolzano@tin.it



GR DA
SOCIETÀ DANTE ALIGHIERI
IL MONDO IN ITALIANO

INVITO

Venerdì 14 giugno 2013 - ore 21.00
nel Parco del Circolo Unificato dell'Esercito di Bolzano
viale Duomo, 20 - Bolzano

CONCERTO OPEN AIR

in ricordo di Richard Wagner e Giuseppe Verdi
nel bicentenario della nascita

**CORO LIRICO
"GIUSEPPE VERDI"
di Bolzano e Merano**

Maestro concertatore e direttore
Claudio Vadagnini
Maestro collaboratore
Luca Schinai

ingresso libero

Federazione Cori dell'Alto Adige - via Marconi, 4/b - 38100 Bolzano
tel. fax 0471 400707 cell phone 333 1308789
e-mail: federacoribolzano@tin.it

In tale progetto sono stati inseriti anche i due concerti con i cori scolastici federati e l'orchestra del Conservatorio di Verona.
 Il Concerto di S. Lucia del giorno 13 dicembre è stata autentica audizione per il “Coro SETTE NOTE” e per il Coro “PICCOLE VOCI DEI MONTI PALLIDI” per dimostrare la qualità necessaria per entrare nella Federazione Cori. E' stata organizzata la presenza di St. Klaus – Babbo Natale e S. Lucia.
 Per l'occasione sono state confezionate circa 400 borsine ricche di doni.



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

INVITO

SABATO 7 DICEMBRE 2013 - ore 17.00
 LICEO SCIENTIFICO "E. TORRICELLI" - via Rovigo, 42 - Bolzano
 AUDITORIUM

Nell'ambito delle celebrazioni per i 200 anni dalla nascita di Richard Wagner e Giuseppe Verdi

CONCERTO DI NATALE

ORCHESTRA DEI PICCOLI ALLIEVI
 del Conservatorio "E. F. Dall'Abaco" di Verona
 diretta dal Maestro Antonio Granata

Coro VOCI BIANCHE
 dell'Area Istruzione e Formazione Musicale "A. Vivaldi" di Bolzano - diretto dalla Maestra Ania Degano

Coro GIOVANILE
 dell'Area Istruzione e Formazione Musicale "A. Vivaldi" di Bolzano - diretto dalla Maestra Ania Degano

Coro PLURINCANTO
 dell'Istituto Pluricomprendivo Brunico - Val Pusteria di Brunico - diretto dal Maestro Marcello Murtas

ingresso libero

un sentito ringraziamento agli Enti finanziatori ed a coloro che hanno collaborato alla realizzazione del Concerto

Federazione Cori dell'Alto Adige - via Marconi, 43b - 39100 Bolzano
 tel e fax: 0471 832707 - tel. phone: 333 128789
 e-mail: federazionibolzano@tin.it



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

INVITO

VENERDI' 13 DICEMBRE 2013 - ore 17.30
 Sala Polifunzionale del Circolo Unificato dell'Esercito
 viale Druso, 20 - Bolzano

Nell'ambito delle celebrazioni per i 200 anni dalla nascita di Richard Wagner e Giuseppe Verdi

CONCERTO DI SANTA LUCIA

Coro Voci Bianche SETTE NOTE
 dell'Istituto Comprensivo Bolzano 1 - "Don L. Milani"
 diretto dalla Maestra Patrizia Tatto

Coro PICCOLE VOCI dei MONTI PALLIDI
 diretto dalla Maestra Lorenza Maccagnan
 Maestro accompagnatore Paolo Maccagnan

ingresso libero

un sentito ringraziamento agli Enti finanziatori ed a coloro che hanno collaborato alla realizzazione del Concerto

Federazione Cori dell'Alto Adige - via Marconi, 43b - 39100 Bolzano
 tel e fax: 0471 832707 - tel. phone: 333 128789
 e-mail: federazionibolzano@tin.it

13. Istituzione di un archivio curato dalla Signora Gabriella, una volontaria della Corale Anteas, per una completa rassegna stampa riguardo l'attività dell'Associazione e di tutti i cori federati.

QUOTIDIANO ALTO ADIGE 19 MAGGIO 2013

Il buon compleanno della Federazione Cori a Wagner e Verdi

Musica e conferenze per celebrare due giganti Cinque le serate in programma, si inizia mercoledì prossimo
di Pinuccia Di Gesaro



BOLZANO. Peccato e redenzione, tema centrale in Richard Wagner ricco di sfaccettature e contenuti filosofici, è filtrato in modo esemplare dalle sue figure femminili. Brunhilde e Isolde, protagoniste del Nibelungenlied la prima e del Tristan und Isolde la seconda, saranno al centro di un incontro musicale ed di riflessione in memoria di Wagner il prossimo 22 maggio a Bolzano.

Estensore anche dei suoi libretti, nei quali si avvertono gli influssi di Schopenhauer e Nietzsche, Wagner approda nell'ultima parte del Ring (L'Anello del Reno) al "grande fuoco" della fenomenologia amorosa, e all'intenzione passionale della "volontà d'amore", direbbe lui stesso, volontà che investe tutte le forme dell'amore, dal sublime fino all'eros. Una modernità sconcertante nei testi wagneriani quanto a sensibilità e intuizione.

Se è agli eroi che Wagner intitola le sue opere, le "sue" donne non sono meno eroiche. E' la donna che introietta l'ombra della colpa, è lei che li sprofonda nel peccato, ed è ancora lei che li eleva allo stato di grazia.

Dalle opere giovanili fino ai capolavori della maturità, i ritratti femminili di Wagner si dispongono in una galleria coerente e grandiosa, in cui caduta e riscatto, dannazione ed espiazione si fondono progressivamente in un unicum inestricabile. Ci intratterranno sull'argomento Alessandra Gavagni e Matteo Marazzi nel primo di un programma di cinque incontri che la Federazione Cori dell'Alto Adige ha organizzato per celebrare il bi-centenario della nascita di Richard Wagner e di Giuseppe Verdi. Tamara Paternoster, da alcuni anni ispettore amministrativo presso l'Istituto musicale Vivaldi di Bolzano, dal 6 aprile è presidente della Federazione Cori dell'Alto Adige, l'organismo che associa trenta cori della provincia e che l'anno scorso ha compiuto 40 anni di attività artistica. Paternoster è l'animatrice di questo progetto musicale e culturale su Wagner e Verdi che sarà realizzato in collaborazione tra organismi corali, orchestrali

14. Reperimento arredi e loro restauro per rendere la sede maggiormente fruibile per quanto riguarda la formazione e riunioni importanti.

Trasporto dei mobili, pulizia e loro restauro sono stati effettuati grazie all'impegno di presidenti, coriste e coristi a titolo gratuito quale volontariato.





FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

A sistemazione avvenuta si è ritenuto doveroso ringraziare per il sostegno i Signori Sindaci ed i responsabili politici e scolastici che gestiscono gli ambiti culturali della Provincia.

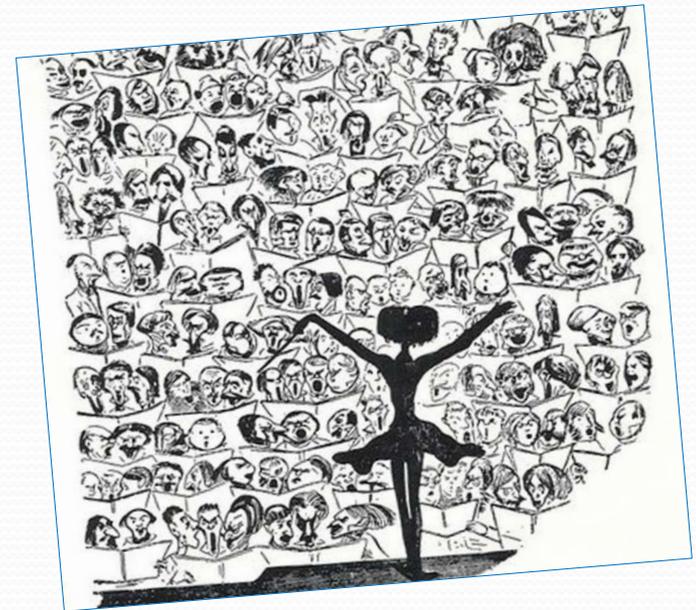
Erano presenti, sabato 19 ottobre molte autorità fra le quali il Vicepresidente della Giunta Provinciale, Christian Tommasini,

il Vicesindaco di Merano, Giorgio Balzarini ed il dott. Sandro Repetto, per il Comune di Bolzano.

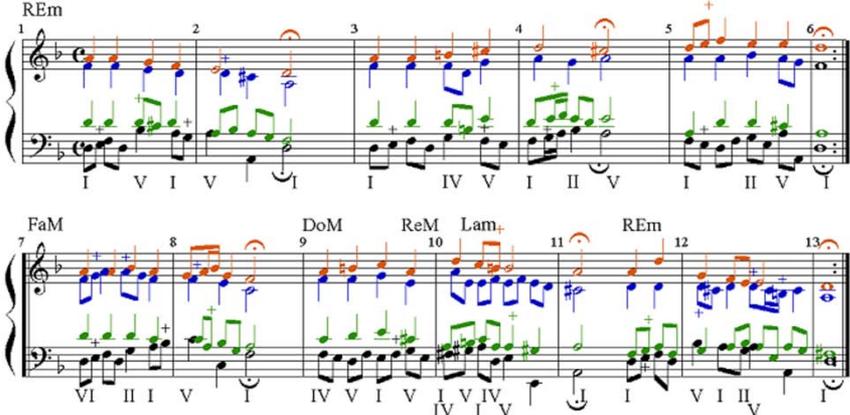
A fare gli onori di casa oltre alla presidente ed al Consiglio Direttivo, le voci del Coro "Laurino" rinforzate da alcuni componenti del Coro "Castel Flavon".



15. Rilancio dell'immagine della coralità tramite 32 trasmissioni televisive, una per ciascuna compagine federata più due riguardanti la Federazione.



Jesu meine Freude J S Bach
Corale a quattro parti n° 96



REm
1 2 3 4 5 6
I V I V I IV V I II V I II V I

FaM
7 8 9 10 11 12 13
VI II I V IV V I V IV V I V I V I V I

16. Interviste a quotidiani e periodici per la promozione dell'attività della Federazione.

12

CENTRO - PIANI - RENCIO

MUSICA CORALE

Una voce dal coro

CENTRO È salita al comando della Federazione Cori Alto Adige solo da qualche mese, ma ha già le idee ben chiare la Dr.ssa Tamara Paternoster Mantovani. Nel suo curriculum una carriera come Ispettrice all'Orchestra sinfonica e come funzionaria al Dipartimento per la Sovrintendenza scolastica, nonché funzionaria all'ex Istituto Vivaldi.

Sposata con un compositore e professore di fiati al conservatorio, Tamara Paternoster ha preso il posto del presidente uscente Corrado Borgogno, con l'intento di portare avanti il lavoro svolto e di puntare a nuovi obiettivi: "Al mio arrivo ho trovato risorse di inestimabile valore - spiega - materiale di eccellente qualità sotto il profilo musicale e una impagabile disponibilità da parte di tutti. Da questo invidiabile presupposto è iniziato il mio lavoro, che auspico in prospettiva futura divenga sempre più ad ampio respiro". La Federazione Cori Alto Adige è una realtà associativa che conta a oggi una trentina di cori di lingua

italiana di tutta Bolzano e provincia e una storia lunga già quarant'anni. Il repertorio è a 360 gradi, dalla musica lirica al gospel, dalla musica liturgica ai canti popolari e della montagna (frutto di una tradizione molto forte e radicata). Ma ci sono anche cori di musica moderna, spirituale e i cori di voci bianche. "Ogni piccolo paese ha la sua banda - spiega la Dr.ssa Paternoster - uno strumento di forte coesione sociale e di aggregazione familiare. Una volta era questo il modo di fare cultura". E nel rispetto di tali tradizioni la Federazione supporta e tutela queste compagnie musicali, ma vuole



Tamara Paternoster Mantovani

Info: Via Marconi 4/B - 0471 400707 - 333 1208789 - federcon.bolzano@tin.it

allargare i propri orizzonti, prima di tutto portando la musica corale nelle scuole: "Viene spesso sottovalutata - continua - la valenza didattica e pedagogica di questo tipo di arte. Per questo puntiamo molto sulle nuove generazioni ed entriamo a più riprese a contatto con il mondo scolastico, cercando di trasmettere ai giovani l'interesse per questa tradizione che si tramanda ormai da secoli. Un piccolo patrimonio che merita di essere tutelato e celebrato".

Il coro come strumento di crescita e di socializzazione, insomma, e non soltanto per i più giovani, anche per i genitori o gli adulti in generale. E se si è stonati? "Non esistono persone stonate - assicura la dr.ssa Paternoster - la voce va coltivata, curata e seguita. Ci vuole solo buona volontà".

Tra i diversi progetti in cantiere, oltre alla collaborazione con il Chorverband - che raccoglie i cori di lingua tedesca - anche la celebrazione del Bicentenario della nascita di Giuseppe Verdi e Richard Wagner, con cinque appuntamenti (due dei quali già passati) che si terranno presso le Sale dei giardini del Circolo Unificato dell'Esercito, in viale Druso 20. La prossima data da segnare sul calendario è giovedì 10 ottobre, alle ore 18 quando, per festeggiare l'Anniversario della nascita di Verdi, si terrà la conferenza "Stralci, racconti e musica", con la presenza di Marco Mantovani e di Giuseppe Calliari. L'incontro è gratuito e prevede anche un servizio di baby sitting per bambini dai 4 ai 10 anni, previa richiesta presso la federazione.

Erica Calliari

17. Controllo e rinnovo della modulistica per l'espletamento dell'attività della Federazione e creazione di due tessere, una per i cori che intendono associarsi, un'altra per gli iscritti al "Progetto Bimbo-music".



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

TESSERA n° 30 anno 2013

Coro Associato
VOCI BIANCHE DOREMIX

La Presidente
Tamara Patemoster Mantovani

via Marconi, 4/b - 39100 Bolzano
tel/fax 0471 400707 cell phone 333 1208789
e-mail federcon.bolzano@tin.it
IBAN IT 63 91 06045 11002 00000 5000 494
Cassa Risparmio Ag. 2 - Bolzano




FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

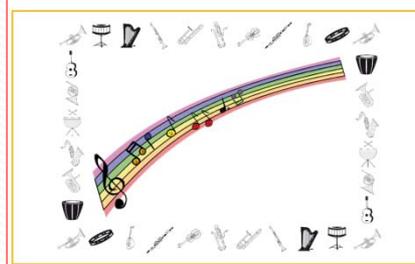
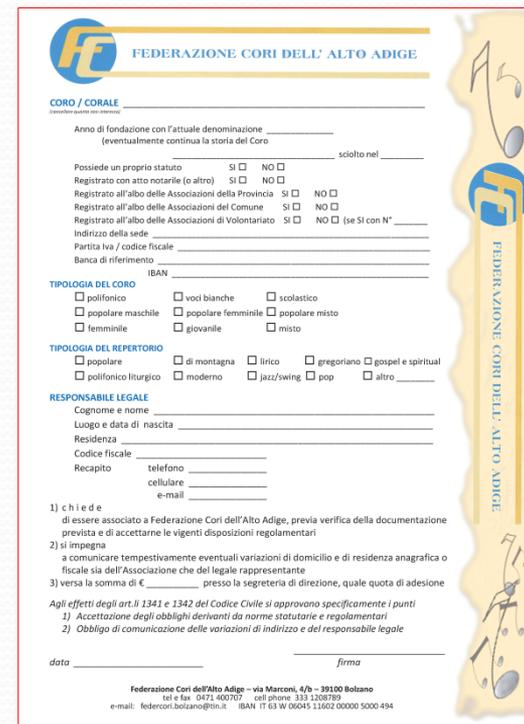
PROGETTO CLUB BIMBOMUSIC

Socio/a

CARD n° _____ anno 2013

via Marconi, 4/b - 39100 Bolzano
tel/fax 0471 400707 cell phone 333 1208789
e-mail federcon.bolzano@tin.it
IBAN IT 63 91 06045 11002 00000 5000 494
Cassa Risparmio Ag. 2 - Bolzano

La Presidente
dott.ssa Tamara Patemoster Mantovani

FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

CORO / CORALE _____

Anno di fondazione con l'attuale denominazione _____
(eventualmente continua la storia del Coro) _____ sciolto nel _____

Possiede un proprio statuto SI NO sciolto nel _____
 Registrato con atto notarile (o altro) SI NO
 Registrato all'albo delle Associazioni della Provincia SI NO
 Registrato all'albo delle Associazioni del Comune SI NO
 Registrato all'albo delle Associazioni di Volontariato SI NO (se SI con N° _____)

Indirizzo della sede _____
 Partita IVA / codice fiscale _____
 Banca di riferimento _____
 IBAN _____

TIPOLOGIA DEL CORO

polifonico voci bianche scolastico
 popolare maschile popolare femminile popolare misto
 femminile giovanile misto

TIPOLOGIA DEL REPERTORIO

popolare di montagna lirico gregoriano gospel e spiritual
 polifonico liturgico moderno jazz/swing pop altro _____

RESPONSABILE LEGALE

Cognome e nome _____
 Luogo e data di nascita _____
 Residenza _____
 Codice fiscale _____
 Recapito telefono _____
 cellulare _____
 e-mail _____

1) **chi** e
 di essere associato a Federazione Cori dell'Alto Adige, previa verifica della documentazione prevista e di accettarne le vigenti disposizioni regolamentari

2) **si** impegna
 a comunicare tempestivamente eventuali variazioni di domicilio e di residenza anagrafica o fiscale sia dell'Associazione che del legale rappresentante

3) **versa** la somma di € _____ presso la segreteria di direzione, quale quota di adesione

Agli effetti degli art. 1341 e 1342 del Codice Civile si approvano specificamente i punti

1) **Accettazione degli obblighi derivanti da norme statutarie e regolamentari**
 2) **Obbligo di comunicazione delle variazioni di indirizzo e del responsabile legale**

data _____ firma _____

Federazione Cori dell'Alto Adige - via Marconi, 4/b - 39100 Bolzano
 tel e fax 0471 400707 cell phone 333 1208789
 e-mail: federcon.bolzano@tin.it IBAN IT 63 91 06045 11002 00000 5000 494

18. Creazione di due targhe onorifiche in onore del coro lirico "G. Verdi" nel decennale dalla fondazione e in onore del mio predecessore dottor Corrado Borgogno.





FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

19. Attività didattica e formativa per i piccoli dai 4 ai 10 anni.



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

INVITO AL CLUB BIMBOMUSIC

La Federazione Cori dell'Alto Adige
organizza, ogni sabato
(secondo il calendario scolastico)
dalle ore 10.00 alle ore 11.30,
un percorso vocale e strumentale
per le bimbe e i bimbi che desiderano
conoscere il canto e il mondo della
musica, divertendosi.

Se hai dai 3 ai 10 anni e tanta voglia
di apprendere con l'ausilio di docenti
qualificati e divenire elemento attivo
nella costruzione di strumenti e nella
capacità di suonarli, cercaci....

Puoi telefonare
ad Adriana cell. 329 9807309

Il percorso si terrà nella sede della
Federazione in via Marconi, 4 /B
a Bolzano

Federazione Cori dell'Alto Adige – via Marconi, 4/B – 39100 Bolzano
tel e fax 0471 400707 cell phone 333 1208789
e-mail: federcori.bolzano@tin.it



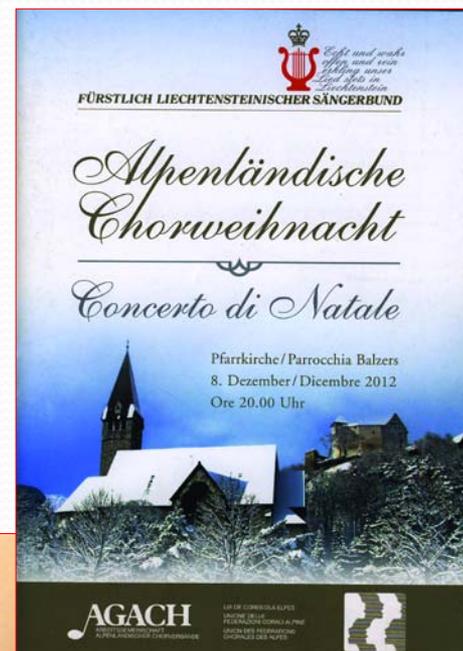
FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE



20. Le manifestazioni della Federazione sono state arricchite con scenografie appositamente studiate e create al fine di dare un messaggio visivo molto forte (cura dell'immagine). I cofanetti contenenti il doppio CD del quarantennale sono stati proposti ed offerti al pubblico in appositi stand con l'ausilio di coriste/i hostess/stewards.



21. Rimborso parziale delle spese sostenute dalla Corale SANTO SPIRITO di Brunico, inviata a rappresentare la Federazione Cori Alto Adige al Concerto di Natale 2012, organizzato dall'Associazione Agach in Liechtenstein.



22. Registriamo, a fine 2013, l'ingresso di tre nuovi Cori scolastici, inseriti nella Federazione Junior

Coro **DOREMIX** di Bolzano

Coro **plur**  **incanto** di Brunico

Coro **SETTE NOTE** di Bolzano.

Altri Cori hanno presentato richiesta d'iscrizione.

Collaborazione con i seguenti enti:

Circolo Unificato dell'Esercito di Bolzano

Associazione Dante Alighieri

Istituto Salesiano Rainerum

Area di Istruzione e Formazione Musicale Vivaldi

Conservatorio Evaristo Felice Dall'Abaco di Verona

Liceo Scientifico E. Torricelli di Bolzano

Liceo delle Scienze umane e Artistico G. Pascoli di
Bolzano

Enti Finanziatori

Provincia autonoma di Bolzano - Ufficio cultura

Comune di Bolzano- Ufficio cultura

Cassa di Risparmio- filiale di Gries

Fondazione Cassa di Risparmio di Bolzano

Comune di Merano- Ufficio cultura

Enti Sostenitori

Comunica s.p.a. di Padova
Mercati Generali di Bolzano
Loacker
Mila
Trenker Baeckerei

Enti Patrocinatori

Comune di Bolzano
Comune di Merano

*Presentato all'Assemblea dei Soci della
FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE*

Sala Polifunzionale del Circolo Unificato dell'Esercito – Bolzano

Sabato 25 gennaio 2014

**La Presidente
d.d. Tamara Paternoster Mantovani**